

Specyfikacja techniczna zgarniacza osadu i części pływających

1. Pomost kratownicowy U kształtny wykonany z profili prostokątnych lub kwadratowych na promień osadnika

- Szerokość pomostu min 1000 mm,
- wysokość bortnicy pomostu min 100 mm zintegrowana trwale z podłogą pomostu,
- pomost wyłożony wytłaczanymi kratkami antypoślizgowymi ze stali nierdzewnej pasywowanej
- dopuszczalne obciążenie dodatkowe pomostu - 3 kN/m
- dopuszczalna strzałka ugięcia - L/400
- wykonanie stal nierdzewna pasywowana

2. Zespół napędowy jazdy

- napęd obwodowy poruszający się po pionowej ścianie osadnika, w przypadku napędu po koronie osadnika należy wykonać ogrzewanie bieżni potrójnym kablem grzewczym,
- motoreduktor napędowy min. IP66,
- przekładnie wykonane w wersji nie wymagającej wymiany oleju i smarowania
- felgi samobieżnych kół pomostu, osie, łożyska i inne elementy stalowe wykonane ze stali nierdzewnej poza motoreduktorem
- silnik napędowy pomostu z przekładnią stożkową o mocy elektrycznej nie większej niż 0,25 kW
- wszystkie elementy stalowe wykonane ze stali nierdzewnej pasywowanej

3. Centralny węzeł obrotowy

- łożysko bezobsługowe zapobiegające blokowaniu pomostu z obrotowym złączem przegubowym transportującym medium; złącze przegubowe musi zapewniać całkowitą szczelność podczas transportu medium; zastosowane uszczelnienie złącza obrotowego ani żaden z jego elementów, również łożysko centralne nie stanowi elementu szybkozużywającego się
- pierścieniowy odbierak prądu z ogrzewaniem w obudowie, stopień ochrony min. IP 65, z 15 pierścieniami po 25A + PE + 2 pierścienie na 4-20mA
- wszystkie elementy stalowe łożyska, złącza obrotowego wykonane ze stali nierdzewnej pasywowanej natomiast odbierak prądu w wykonaniu standardowym producenta

4. Zgarniacz denno zgarniający osad z dna osadnika

- zgrzebło denne pracujące na promieniu osadnika wyposażone w podwójne kółka prowadzące po dnie osadnika
- całkowita wysokość zgrzebła min 500 mm,
- wszystkie elementy stalowe wykonane ze stali nierdzewnej pasywowanej (łożyska, tuleje, śruby itp.)

5. Zgarnianie kożucha (części pływających)

- pływający zgarniacz ślimakowy o średnicy min 900 mm z pompowym odprowadzeniem części pływających montowany do istniejącego pomostu

- pływający zgarniacz ślimakowy i układ ssawny odprowadzenia części pływających. Obciążenie istniejącego pomostu przez układ usuwania części pływających przy

wypełnionym zbiorniku nie może przekroczyć 300 kg

- system usuwania części pływających musi mieć możliwość regulacji stopnia uwodnienia odprowadzanych części pływających poprzez ustawienia zanurzenia krawędzi przelewowej z pomostu zgarniacza podczas pracy urządzenia

- ustawione przez użytkownika zanurzenie krawędzi przelewowej napływu części pływających musi pozostać na stałym niezmiennym poziomie bez względu na zmieniający się poziom zwierciadła ścieków, pracę pompy lub nierówności bieżni

- przekładnia napędu ślimaka wykonana w wersji nie wymagającej wymiany oleju i smarowania, moc elektryczna silnika nie większa niż 0,18 kW

- przeniesienie napędu z silnika na ślimak przy pomocy łańcucha wykonanego z tworzywa sztucznego nie wymagającego smarowania

- wszystkie elementy stalowe wykonane ze stali nierdzewnej pasywowanej poza motoreduktorami i pompą

2. Elektryczna szafa zasilająco-sterownicza

Szafę zasilająco-sterowniczą należy zamontować na pomoście zgarniacza. Służyć będzie do zasilania i sterowania urządzeniami na pomoście zgarniacza oraz przekazywania sygnałów do centrali. Obudowa szafy ze stali nierdzewnej. Sterowanie oparte na sterowniku programowalnym.

Prace konserwacyjne całego zgarniacza nie powinny przekraczać 10 godzin rocznie. Trzyletnia gwarancja na urządzenie powinna obejmować wszystkie podzespoły zgarniacza za wyjątkiem wymian oleju i uszczelnień w pompie części pływających. W celu zapewnienia prawidłowego funkcjonowania instalacji i z uwagi na odpowiedzialność technologiczną i gwarancyjną powyższe elementy zgarniacza powinny stanowić jedną dostawę i pochodzić w całości od jednego producenta posiadającego autoryzowany serwis oraz magazyn części zamiennych na terenie Polski.

Nie dopuszcza się zastosowania urządzeń nie sprawdzonych w eksploatacji. W celu wykazania, że oferowane urządzenie spełniające wymogi specyfikacji nie jest prototypem tj. jest sprawdzone w poprawnym działaniu na komunalnych oczyszczalniach ścieków, pracuje na osadnikach o średnicy nie mniejszej niż w przedmiocie zamówienia przez okres nie krótszy niż trzy lata, Wykonawca wskaże co najmniej trzy lokalizacje oraz załączy do oferty listy referencyjne od użytkowników. W razie wątpliwości Zamawiającego, co do faktycznego funkcjonowania danego urządzenia we wskazanej lokalizacji, Zamawiający będzie uprawniony do zwrócenia się do podmiotu obsługującego daną oczyszczalnię o potwierdzenie cech i okresu pracy urządzenia we wskazanej lokalizacji.

6. Odprowadzenie części pływających

Odprowadzenie poprzez kolumnę centralną przez obrotowe złącze przegubowe transportujące medium; złącze przegubowe musi zapewniać całkowitą szczelność; zastosowane uszczelnienie złącza obrotowego ani żaden z jego elementów nie stanowi elementu szybkozużywającego się.

7. Szczotki czyszczące

➤ Szczotka koryt odpływowych:

- stały, równomierny kontakt szczotki z czyszczoną powierzchnią,
- motoreduktor napędowy IP 66, przekładnia zębata
- moc elektryczna nie większa niż 0,75 kW
- obroty szczotki ok. 70 obr/min,
- ogrzewanie spoczynkowe

- regulacja położenia szczotki za pomocą mechanizmu śrubowego,
 - przekładnie wykonane w wersji nie wymagającej wymiany oleju i smarowania
 - elementy konstrukcyjne stalowe zespołu stal nierdzewna pasywowana
- Szczotka bieżni:
- stały, równomierny kontakt szczotki z czyszczoną powierzchnią,
 - motoreduktor napędowy IP 66, przekładnia zębata
 - moc elektryczna nie większa niż 0,75 kW
 - obroty szczotki ok. 70 obr/min,
 - regulacja położenia szczotki za pomocą mechanizmu śrubowego,
 - przekładnie wykonane w wersji nie wymagającej wymiany oleju i smarowania
 - elementy konstrukcyjne stalowe zespołu stal nierdzewna pasywowana

8. Elektryczna szafa zasilająco-sterownicza

Szafę zasilająco-sterowniczą należy zamontować na pomoście zgarniacza. Służyć będzie do zasilania i sterowania urządzeniami na pomoście zgarniacza oraz przekazywania sygnałów do centrali. Obudowa szafy ze stali nierdzewnej z szybką. Sterowanie oparte na sterowniku programowalnym. Pomost wyposażony w oświetlenie z możliwością załączenia w szafie sterowniczej jak i przy wejściu na pomost. Możliwość zatrzymania i startu pomostu przy wejściu na pomost. Czujnik poślizgu koła napędowego.

Gwarancja na urządzenie powinna obejmować wszystkie podzespoły zgarniacza za wyjątkiem wymian oleju i uszczelnień w pompie części pływających, szczotek koryta i bieżni. W celu zapewnienia prawidłowego funkcjonowania instalacji i z uwagi na odpowiedzialność technologiczną i gwarancyjną powyższe elementy zgarniacza powinny stanowić jedną dostawę i pochodzić w całości od jednego producenta posiadającego autoryzowany serwis oraz magazyn części zamiennych na terenie Polski.

Nie dopuszcza się zastosowania urządzeń nie sprawdzonych w eksploatacji. W celu wykazania, że oferowane urządzenie spełniające wymogi specyfikacji nie jest prototypem tj. jest sprawdzone w poprawnym działaniu, pracuje na innych zrealizowanych obiektach (oczyszczalniach ścieków komunalnych) przez okres nie krótszy niż trzy lata, Wykonawca wskaże co najmniej trzy lokalizacje oraz załączy do oferty listy referencyjne od użytkowników. W razie wątpliwości Zamawiającego, co do faktycznego funkcjonowania danego urządzenia we wskazanej lokalizacji, Zamawiający będzie uprawniony do zwrócenia się do podmiotu obsługującego daną oczyszczalnię o potwierdzenie cech i okresu pracy urządzenia we wskazanej lokalizacji.